

## DUOCOLOR stapel-nestbarer Behälter -600 x 400 x H 90 mm



## Produkteigenschaften

Uitwendig (LxBxH)	$600 \times 400 \times 90 \text{ mm}$
Inwendig (LxBxH)	555 × 355 × 85 mm
Inhalt	16 Liter Liter
Handgriffe	Offen (4 Stück)
Seitenwände	Durchbrochen
Material	HDPE
Artikelnummer	21.DNOO.80
Gewicht (kg)	1,15 kg
Temp. Beständigkeit	-20°C bis +80°C
Farbe	Grau
Boden	Durchbrochen, verstärkt

## Eigenschaften

DUOCOLOR Kisten sind stapelbar und bei einer 180°-Drehung auch nestbar.

Durch das Einsetzen ineinander wird 50 % Platz gespart.

Große Innenabmessungen und vertikale Wände sorgen für maximalen Stauraum.

Das zweifarbige Kistendesign dient als optische Stapel- und Neste-Hilfe.

Niedrige Kistenvarianten können problemlos in höhere DUOCOLOR Kisten eingenestet werden.

Hohe und niedrige DUOCOLOR Kisten können miteinander gestapelt werden.

DUOCOLOR Kisten können auch mit Stapelbehältern und -kisten der Größe 600 x 400 mm gestapelt werden.

## **Beschreibung**

Stapelbare-nestbare Kiste (600 x 400 x H 94 mm), ausgestattet mit feinmaschig perforierten Seitenwänden, perforiertem Boden und 4 offenen Griffen. Beim Einsetzen ineinander wird 50% Platz gespart. Kisten werden in der gesamten Lebensmittelbranche häufig verwendet. Aber auch in anderen Industriezweigen wird die Serie erfolgreich eingesetzt.

