

Artikelnummer: 4401.300.311

Bedrukking mogelijk



# BIG BOX Kunststoff Palettenbox - 1200 x 1000 mm - auf 3 Kufen - Orange



## Produkteigenschaften

Uitwendig (LxBxH)	1200 x 1000 x 790 mm
Inwendig (LxBxH)	1110 x 910 x 610 mm
Inhalt	670 Liter Liter
Seitenwände	Geschlossen
Material	HDPE
Artikelnummer	4401.300.311
Gewicht (kg)	44,5 kg
Temp. Beständigkeit	-30°C bis +70°C
Farbe	Orange
Boden	Geschlossen, verstärkt
EAN	7424906398376
Farbcode	RAL 2004
Max. Ladekapazität pro Kiste	500 kg kg
Max. Stapelbelastung statisch	4500 kg kg
Max. dynamische Stapellast	1000 kg kg
Marke	Schoeller Allibert

## Eigenschaften

Abmessungen: 1200 x 1000 x 790 mm

Kapazität: 670 Liter

Lebensmittelgeeignet

Drei Kufen

Geschlossene Seitenwände mit verstärktem Boden

1" und 2" Auslassvorrichtung an zwei Seiten

Konvexe Wandpaneele für zusätzliches Volumen

Verfügbar in mehreren Farben: Orange, Grau, Rot, Blau, Grün, Gelb, Weiß und Schwarz

# Beschreibung

Suchen Sie nach einer haltbaren und praktischen Lösung für Lagerung und Transport? Erwägen Sie den Kauf einer orange Palettenbox. Unsere orangefarbene Palettenbox mit den Maßen 120 x 100 cm und einem Fassungsvermögen von 670 Litern ist perfekt für Unternehmen, die effiziente, sichere und hygienische Lageroptionen benötigen. Dieses lebensmittelgeeignete Modell ist mit stabilen Kufen und geschlossenen Seitenwänden für optimalen Schutz ausgestattet und hat einen verstärkten Boden, der die Haltbarkeit gewährleistet. Mit praktischen Ablassvorrichtungen und einem kapazitätserhöhenden konvexen Design ist unsere orangefarbene Palettenbox eine ausgezeichnete Wahl für jeden, der Wert auf Qualität und Funktionalität legt. Kaufen Sie noch heute Ihre orangefarbene Palettenbox, um Ihre Lager- und Transporteffizienz zu steigern.

**Abmessungen und Kapazität:** Mit Abmessungen von 1200 x 1000 x 790 mm und einem Fassungsvermögen von 670 Litern bietet die Palettenbox ausreichend Platz für Lagerung und Transport.

**Lebensmittelgeeignet:** Die Palettenbox eignet sich zur Lagerung und zum Transport von Lebensmitteln, was für Hygiene und Lebensmittelsicherheitsstandards wichtig ist.

**Palettenbox auf Kufen:** Die Palettenbox steht auf drei Kufen, was für Stabilität sorgt und das Bewegen der Box mit einem Gabelstapler oder einer Palettenkarre erleichtert.

**Geschlossene Seitenwände mit verstärktem Boden:** Die geschlossenen Seitenwände schützen den Inhalt vor äußeren Einflüssen und der verstärkte Boden erhöht die Haltbarkeit und Tragfähigkeit der Palettenbox.

**Ablassvorrichtung:** Ausgestattet mit einer 1" und 2" Ablassvorrichtung an jeweils einer kurzen und einer langen Seite, was das Entleeren oder Dosieren von flüssigen oder feinen Materialien erleichtert.

**Konvexe nach außen stehende Wandpaneele:** Die konvexen Seitenwände der Palettenbox optimieren das Volumen des Behälters und ermöglichen bis zu 10% mehr Volumen im Vergleich zu konventionellen Palettenboxen.

**Verschiedene Farboptionen:** Neben Orange ist die Palettenbox auch auf Lager in den Farben Grau, Rot, Blau, Grün, Orange, Weiß, Schwarz und Gelb erhältlich, was bei der Farbcodierung und Organisation von Lagerung und Transport hilft.